

Фасады мебельные из МДФ с лакокрасочным покрытием, покрытием шпоном и комбинированные

Стандарт предприятия (СТП-01-11-16)

Настоящий Стандарт (в дальнейшем СТП) распространяется на детали мебельные из МДФ, покрытых Лакокрасочными материалами (ЛКМ) или шпоном фан-лайн и устанавливает согласно требованиям, ГОСТ 16371–2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски», ГОСТ 54208-2010 «Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов» допустимые предельные отклонения в линейных размерах деталей, а также установленные на предприятии изготовителе нормы допуска к качеству покрытия крашенных, шпонированных и комбинированных фасадов.

1. Материалы, используемые в производстве

Для производства деталей применяются:

- плиты древесноволокнистые средней плотности ЛМДФ производства компании «Кроношпан» (Россия), толщиной от 16 до 22 мм, облицованные с одной или двух сторон ламинирующей пленкой белого цвета;
- лакокрасочные материалы (ЛКМ): грунты полиэфирные, грунты полиуретановые, отвердители, растворители, эмали, лаки полиуретановые, полиэфирные, ультрафиолетовые, производства компаний: «Сайерлак», «Реннер», «Ика» (Италия);
- Шпон реконструированный (технология Fine Line), производители компания «Альпи», (Италия).

Допускается также использование аналогичных материалов других производителей, не уступающих им по качеству.

2. Нормы допуска линейных размеров и качества покрытия

2.1 Предельные отклонения линейных размеров деталей

Производимые на предприятии детали изготовлены на оборудовании, которое соответствует среднему классу точности и согласно ГОСТ 16371–2014, ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5 имеют следующие предельные отклонения в линейных размерах:

Таблица 1

Габаритный размер деталей (мм)	Предельные отклонения (мм)
До 2000 включительно	$\pm 4,0$
Свыше 2000 до 3150	$\pm 5,0$

2.2 Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–2014 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Таблица 2

Для дверей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

2.3 Заделки

Заделка на мебельном фасаде или детали — исправление дефектов или ущербности материала путем нанесения на него схожих по цвету паст. Согласно ГОСТу 16371–2014 в изделии на лицевых поверхностях не допускается более двух заделок. По цвету заделки должны соответствовать цвету поверхности, на которой они расположены. Размер каждой из заделок должен быть не более 5 см для облицованных деталей.

2.4 Нормы допуска по качеству покрытия крашенных фасадов

Таблица 3

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, покрашенная с матовой отделкой				Продукция из МДФ, покрашенная с глянцевой отделкой				Продукция из МДФ, покрашенная спецэффектом (металлик, перламутр и др)			
		Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Обратная мат краска	Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Обратная мат краска	Лицевая	Торец	Обратная бел лам-т	Обратная мат краска
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам указаны в Таблице № 1											
2	Царапины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
3	Риски ***	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются едва заметные	Допускаются	Допускаются	Допускаются
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
5	Вкрапления под лаком (инородные и тп включения), единичные локальные структурные неровности	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-	-	-	Допускаются	-
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
7	Отслоения краски, лака	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	-	Не допускаются
8	Соответствие с каталогом RAL, CS	90 – 100%	90 – 100%	-	90 – 100%	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	-	90 – 100%
9	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-	-	-	Допускаются следы реставрации	-
10	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются	Не более 3-х на 0,3 квм	Допускаются	-	Допускаются
11	Неравномерность распределения спецэффекта в пределах группы деталей	Не допускаются	Допускается	-	Допускается	Не допускаются	Допускается	-	Допускается	Допускается едва заметная	Допускается	-	Допускается
12	Полировка	-	-	-	-	Полируется	Не полируются	-	-	Полируется	Не полируются	-	-

2.5 Нормы допуска по качеству покрытия шпонированных и комбинированных фасадов

Таблица 4

№ п/п	Наименование дефекта	Продукция из МДФ, фасады шпонированные и комбинированные			
		Лицевая	Торец	Обратная бел.лам-т	Обратная шпон
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, образцам и значениям, указанным в каталоге продукции, в чертежах. Предельные отклонения по геометрическим размерам указаны в Таблице № 1.			
2	Царапины	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
3	Риски ***	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
4	Вмятины диаметром не более 3 мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются
5	Вкрапления под лаком (инородные и т.п. включения), единичные локальные структурные неровности не обусловленные фактурой самого материала	-	-	Допускаются	-
6	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (*)	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
7	Отслоения краски, лака	Не допускается	Не допускается	-	Не допускается
8	Соответствие с каталогом RAL, CS	90 – 100% (**)	90 – 100% (**)	-	90 – 100%
9	Сколы на ламинате	-	-	Допускаются следы реставрации	-
10	Пылинки, кратеры, пузырьки, проколы	Не более 3-х на 0,3 кв.м.	Допускаются	-	Допускаются
11	Полировка	Полируется при глянцевой отделке	Не полируются	-	-
12	Шероховатость на внутренней части ручки	Допускается	-	-	-
13	Острые края на ручке	-	-	-	-
14	Шагрень на ручке	-	-	-	-
15	Разнотон, шлифовка нахлесты шпона, а также краска на шпоне	Не допускается	-	-	-
16	Наличие трещин на шпоне обусловленное неправильной стыковкой	Не допускаются	-	-	-
17	Трещины нитевидные не обусловленные фактурой самого материала	Допускаются	-	-	-
18	Сколы шпона	Не допускается	-	-	-
19	Проколы лака на шпоне	Не допускается	-	-	-
20	Неровность границы «краскашпон»	Допускается незначительное отклонение от прямолинейности	-	-	-
21	Применение шпатлевки на шпоне	Допускается в цвет шпона, если не нарушает текстуры древесины	-	-	-
22	Наличие на поверхности детали участков, отличающихся по оттенку от основного	Допускается	-	-	Допускается
23	Наличие на поверхности деталей мест стыковки шпона	Допускается	-	-	Допускается
24	Легкое замятие кромки, обусловленный древесной структурой шпона	Допускается	-	-	Допускается

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

* На всех видах фасадов внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней структурой МДФ и невозможностью шлифовки(выравнивания) данной поверхности перед полировкой.

Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручным нанесением материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителем и заказчиком проделанной работы. При «дозаказе» крашенных фасадов оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями материала.

3. Правила приемки и методы контроля

3.1. Прием продукции по качеству происходит на основании ГОСТ 16371-2014

Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом. Проверка качества мебельных фасадов и производится в следующих условиях:

- в помещении с дневным освещением
- с расстояния до осматриваемых фасадов 60 см
- с углом наклона фасада к оси взгляда проверяющего 70°-90°
- время осмотра 10 секунд

Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.

3.2. Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств, сравнивая его с образцами, согласованными изготовителем и заказчиком

3.3. Допускаются незначительные царапины, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики деталей при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрывающиеся ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п.).

4. Правила хранения и эксплуатации мебельных фасадов

Общие положения.

4.1 Мебельные фасады несут декоративную функцию и используются как комплектующие для корпусной мебели, в частности кухонных гарнитуров, а также в качестве декоративных накладок на двери. Допустимо использовать фасады в качестве стеновых панелей для отделки внутренних помещений.

Не допускается.

4.2 Подвергать мебельные фасады тепловому воздействию выше +50°C (это может привести к деформации лицевого покрытия).

4.3 Устанавливать осветительные и нагревательные приборы на расстоянии, не обеспечивающим выполнение п. 4.2 от мебельных фасадов (воздействие тепла от приборов может привести к чрезмерному нагреву лицевой части фасадов и как результат к ухудшению внешнего вида).

4.4 Воздействие влаги на любые части мебельных фасадов (это может привести к разбуханию основы фасадов, отклеиванию кромок от торцевых поверхностей).

4.5 Длительное воздействие прямых солнечных лучей (это может привести к изменению цвета облицовочного покрытия фасада и ухудшению внешнего вида).

4.6 Подвергать механическому воздействию лицевые и торцевые поверхности фасадов (это может привести к появлению сколов и царапин на поверхностях деталей и ухудшению их качества).

5. Правила Хранения

Мебельные фасады хранятся в сухих, отапливаемых помещениях при температуре от +10°C до + 40°C и относительной влажности воздуха до 60%. Мебельные фасады и модули должны храниться горизонтально, поштучно, в упакованном виде, в стопках высотой не более 10 уп.

5. Правила транспортировки

Мебельные фасады и модули транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, исключающих попадания влаги и воздействий существенного перепада температур. За повреждение груза, возникшее при доставке через транспортную компанию, изготовитель ответственности не несет.

7. Уход за мебельными фасадами

Уход за мебельными фасадами из МДФ предполагает использование исключительно качественных, специально предназначенных для этих целей чистящих средств, следуя показаниям к их применению в инструкциях. Для удаления пятен с поверхности мебельных фасадов можно использовать слабый мыльный раствор или разбавленный этиловый спирт, а также средства, содержащие этанол (моющие средства для мойки окон). Таким образом, поверхность фасада протирают ветошью с рекомендованным средством, а затем поверхность протирают насухо.

Не следует применять средства по уходу за мебелью из натурального дерева (воск, полироль и т.д.), а также абразивные чистящие средства и любые растворители. Не допускайте присутствия в моющем средстве окисляющих веществ (отбеливатели, хлор), сильных щелочей (с содержанием гидроксида натрия, нашатырного спирта). В качестве дополнительного ухода рекомендуется обработка поверхности одним из антистатических средств для снятия статической нагрузки.

8. Гарантии Изготовителя

8.1. Изготовитель принимает на себя гарантийные обязательства в течении 12 месяцев со дня продажи мебельных фасадов при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки и правил эксплуатации. В гарантийные обязательства входит устранение недостатков на деталях, возникших по вине Изготовителя, или замена деталей с выявленным производственным браком.

8.2. Гарантия не распространяется:

- На детали, используемые не по назначению.
- В случаях повреждений в результате погрузочно-разгрузочных работ.
- На дефекты, возникшие на поверхностях мебельных фасадов при нарушении условий хранения, упаковки, транспортировки и эксплуатации.
- В случае доказанной преднамеренной порчи изделия.
- В случаях порчи деталей под воздействием обстоятельств непреодолимой силы (любые стихийные бедствия).
- В случае проведения с фасадами технологических операций (присадка под петли и ручки, распиловка, и другие виды работ, изменяющие внешний вид детали).